

Curriculum vitae

" Autorizzo espressamente il trattamento dei miei dati personali per le vostre esigenze di selezione e comunicazione secondo la L.675/96."

DATI PERSONALI

Nome e COGNOME Stefano GIANNELLI
Luogo e data di nascita Volterra (Italia), il 16.7.1967
Stato civile sposato con 2 figlie
Indirizzo Via San Lino ,53 56048 Volterra (Pisa)
Telefono +39 3283018838
Indirizzo posta elettronica s.giannelli@gmail.com
Posizione militare Giu. 95 / Giu.96 Servizio civile presso le A.C.L.I.

ESPERIENZE SCOLASTICHE E STUDI

Lug. 97: Laurea in **Ingegneria Aeronautica** con indirizzo **Aerospaziale**, presso l'Università di Pisa:
Voto: 104 / 110
Tesi di laurea: " Sistema di propulsione FEEP per il controllo orbitale di satelliti".
Relatori: Prof. M. Andrenucci, Prof. L. d'Agostino, Ing. S. Marcuccio.
Svolta presso il laboratorio di ricerche aerospaziali Centropazio (Pisa)
Giu.'86 Maturità Scientifica, presso il " Liceo **Scientifico** G. Carducci", Volterra (Pisa) Voto: 50 / 60

ESPERIENZE di LAVORO

dal 20 Aprile '98 **Smith Tool International Italia S.p.a.** Saline di Volterra (Pisa)
Responsabile programmazione macchine utensili a CNC con il software ProE
Macchine Programmate e Post-Processate:
centro di lavoro 5 assi Dorries-Scharmann a CNC Siemens Sinumerik 840 torni orizzontali Fischer e Okuma a CNC GE e Fanuc.
fresatrici, centro di lavoro Berardi a CNC Siemens Sinumerik 840
dal 21 Aprile '99 Collaborazioni con **Parametric Technology s.r.l.** e **Scienza Machinale s.r.l.** (Pisa) relative a programmazione CAD/CAM con il software ProE ed elaborazione postprocessor per CNC.
Consulenze ProE svolte presso:
Smith Tool International Italia S.p.a. Saline di Volterra (Pisa)
per completamento progetti del periodo dal 20-5-98 al 19-5-99.
MTA S.p.a. (Lodi) per *setup* postprocessor e lavorazioni con macchina WEDM ROBOFIL a 2-4 assi con CNC Charmilles.
CASAPPA S.p.a. (Parma) per *setup* postprocessor e lavorazioni con fresatrice 4 assi Chiron con CNC Sinumerik 840C.
CEIE Stampaggio S.p.a. (Chieti) per corso di fresatura e tornitura, *setup* postprocessor e lavorazioni di stampi in rame per elettroerosione con fresatrice SACMAN 3 assi a CNC Selca S3045.

Manlio Corsi Marmi s.r.l. (Massa) per lavorazioni sul marmo con Robot ABB 5 assi in continuo con CNC Arpp.

TECNOWEPLA (Pisa) per lavorazioni su componenti di alluminio con fresatrice a 3 assi Hurco, con CNC Ultimax3

Casappa S.p.a. (Parma) per *setup* postprocessor centro di lavoro MCM

Soilmec S.p.a. (Cesena) per *setup* postprocessor Macs 5000

I.M.A. S.p.a. (Bologna) per *setup* postprocessor centro di lavoro MCM

dal 20/9 al 22/12/99

FERRARI Auto S.p.a. reparto **Meccanica GES** per lavorazioni su parti in titanio ed alluminio della macchina di F1 anno 2000, con fresatrici OMV, DMG e HERMLE 4-5 assi, con CNC Selca S3045 ed Heidenhain e modellazione attrezzature.

dal 28 Febbraio 2000

Collaborazioni con **Sintech Engineering S.r.l.** (Bologna) relative a utilizzo del software Proengineer per **Magneti Marelli S.p.a.** (Bologna) per la modellazione di collettori aria di alcuni motori **Volkswagen S.p.a.**

dal 25 Settembre 2000

Collaborazione con **FERRARI Auto S.p.a.** reparto **Meccanica GES** per lavorazioni su parti in titanio ed alluminio della macchina di F1 anno 2001, con fresatrici OMV, DMG e HERMLE 4-5 assi, con CNC Selca S3045 ed Heidenhain e modellazione attrezzature.

dal 1 Marzo 2001

Collaborazione con **FERRARI Auto S.p.a.** per attività di supporto **Ufficio Tecnico Motori Gestione Sportiva**, su implementazione e utilizzo del programma ProEngineer e del PDM Intralink associato.

dal 4 Marzo 2002

Collaborazione con **Smith International Italia S.p.a.** Saline di Volterra (Pisa)
Consulente esterno per programmazione macchine utensili a CNC con il software ProE.

dal 28 Settembre 2002

Smith International Italia S.p.a. Saline di Volterra (Pisa) assunto a tempo indeterminato 7° livello CNM, come Process Engineer responsabile implementazione CAD-CAM del software ProEngineer.

Responsabile per l'ufficio tecnico della programmazione macchine utensili a CNC e realizzazione dei disegni di processo per la produzione.

Responsabile programmazione macchina di misura DEA Global Status, con software ProEngineer - ProCMM e software proprietario DEA PC-DMIS.

dal 01 Dicembre 2005

Pramac S.p.a. Casole d'Elsa (Siena) assunto a tempo indeterminato 7° livello CNM, come assistente del responsabile di produzione.

Esperienza per 3 mesi su impianto di verniciatura per deposizione di vernici a base di polveri con cabina automatica Wagner.

Rapporto di lavoro interrotto prima della scadenza del periodo di prova in data 04/04/2006.

Dal 05 Aprile 2006

Collaborazione con **Parametric Technology s.r.l.** e **Roboris Srl** Navacchio (Pisa) relativa a programmazione CAD/CAM con il software ProE ed elaborazione postprocessor per CNC.

Attività tecnico commerciale per conto di Roboris Srl sui prodotti Eureka, Robovis, Pegasus e Robopost.

Dal 05 Aprile 2013

Responsabile Tecnico Commerciale per Roboris Srl.

Consulenze ProE e supporto al processo tecnologico svolte presso:

I.M.A. S.p.a. Ozzano dell'Emilia (Bologna) per *setup* postprocessor centro di lavoro 5ax Starrag.

Supporto per programmazione macchine utensili Mandelli, Starrag

OMGM S.r.l. Officine Meccaniche Imolesi (Imola) per consulenza su implementazione e programmazione macchine utensili 5ax con CNC Selca4045 con software ProE

Liras S.r.l. Schio (Venezia) per installazione e prova del software ROBOVIS per taglio laser di lamiera e materiali plastici con macchina Optima di Prima Industrie

OCS Technology s.r.l. Brescia per supporto programmazione macchine utensili presso loro clienti.

Infolab Srl Bologna per consulenze, demo e training su CAM ProE presso loro clienti

Calzoni S.p.a. Bologna consulenza supporto programmazione CNC a 5ax e implementazione CAD-CAM.

Assowerke S.r.l. Pisa consulenza supporto programmazione CNC a 5ax e implementazione CAD-CAM.

Smith International Inc. Houston Texas per supporto, training e sviluppo soluzioni tecniche relative a programmazione macchine utensili a 5ax.

LINGUE STRANIERE

Italiano Madrelingua

Inglese Buono

(viaggi in USA c/o sede Smith Tool International e frequenti rapporti con il personale americano)

(contatti quotidiani con personale canadese ed inglese c/o Ferrari SpA)

CONOSCENZE SOFTWARE e VARIE

Sistemi operativi: rete Windows NT, MS-DOS, rete UNIX, Irix by workstation Silicon

Software: **ProEngineer** (Modellazione, Disegno, CAM, Nc-Post, G-Post)
Intralink PDM gestionale di PTC
Vericut CGTech (programma di simulazione macchine utensili a controllo numerico)
eMATRIXone programma PDM integrato con ProEngineer, Intralink, Oracle
Oracle 11i ERP / MRP come utente produzione.
PC-DMIS v3.5 per controllo metrologico macchine di misura **DEA**
Robovis (programma di controllo numerico per **Robot ABB** 6 assi interpolati)
RAPID (programma di controllo **Robot ABB** IRB4400 e IRB6400)
MathCad, **Office**, Acad,
Eureka (programma di simulazione macchine utensili a controllo numerico prodotto da Roboris srl)

CNC macchine utensili **Siemens Sinumerik 840D, 840C, 810** per fresatrici 5ax Berardi, centro di lavoro 5ax Mandelli Storm 840, centro di lavoro 6ax Dorries-Scharmann
Okuma per torni orizzontali LB25, LB35, LB45
GE per torni orizzontali Fischer
Fanuc, Moriseiki, Mazak centri di lavoro, macchine multitasking
SELCA 3045, 4045 centri di lavoro Rambaudi, C.B. Ferrari
Heidenhain centri di lavoro 5 assi, Hermle, DMG, Mecof, FPT
ECS Centri di Lavoro Pama, Mecof

Corso Problem Solving and Decision Making con Metodologia Kepner Tregoe
c/o Soges s.r.l.

Disponibile a viaggi e trasferimenti in Italia e all'estero.

Svolto attività calcistica a buon livello dilettantesco

ESSEGI di Stefano Giannelli
STUDI DI INGEGNERIA
Via San Lino, 53 - 58048 VOLTERRA (PI)
Partita IVA 0179356 050 7

Stefano Giannelli